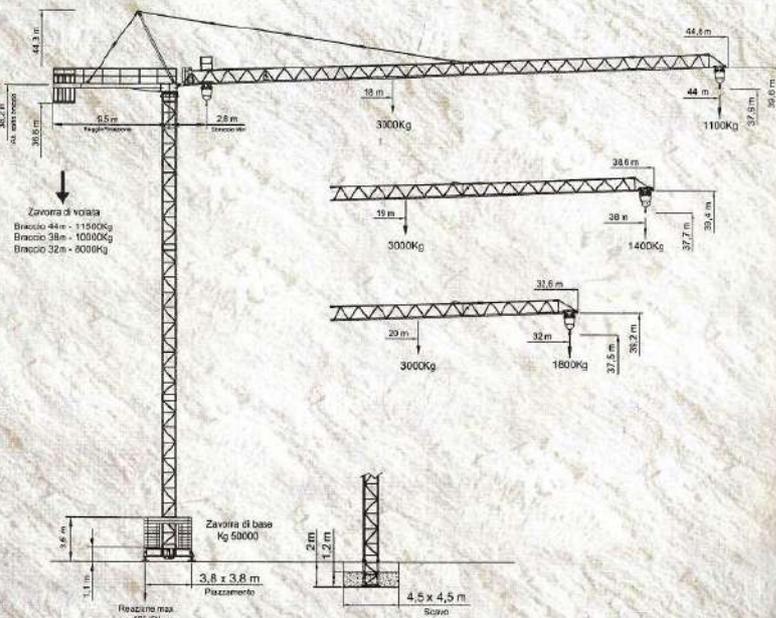


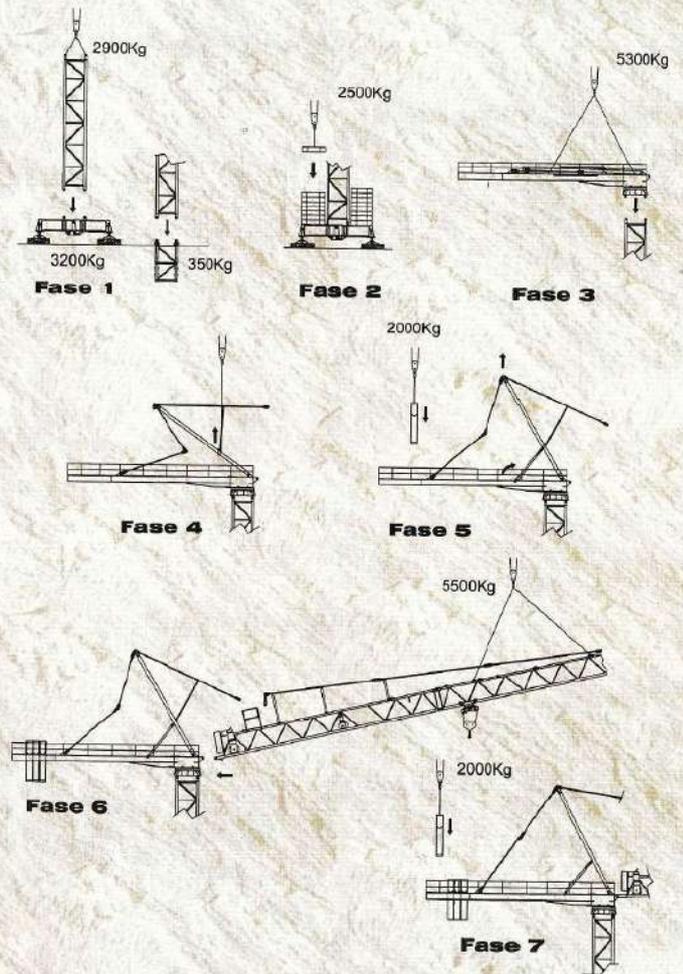


## CONFIGURAZIONI E PORTATE:

La Nuova serie City può essere allestita in varie altezze e sbracci in funzione delle caratteristiche del cantiere.



## FASI DI MONTAGGIO:





## CARATTERISTICHE TECNICHE:

### GRUPPO SOLLEVAMENTO:

- Motore sollevamento comandato da inverter
- Potenza motore ..... 11 KW
- Accelerazione programmabile
- Decelerazione programmabile
- Limitatore di portata max: elettronico e meccanico
- Limitatore momento max: elettronico e meccanico
- Finecorsa salita e discesa: elettronico e meccanico

Velocità variabili in funzione del carico sollevato:

1 <sup>a</sup> .....	5 m/1'
2 <sup>a</sup> .....	21 m/1'
3 <sup>a</sup> (con sistema VPE) .....	60 m/1'

### GRUPPO CARRELLO:

- Motore carrello comandato da inverter
- Potenza motore ..... 3 KW
- Accelerazione programmabile
- Decelerazione programmabile
- Finecorsa lontano e vicino: elettronico e meccanico

Velocità variabili in funzione del carico sollevato:

1 <sup>a</sup> .....	19 m/1'
2 <sup>a</sup> (con sistema VPE) .....	60 m/1'

### GRUPPO ROTAZIONE:

- Motore rotazione comandato da inverter
- Potenza motore ..... 3,7 KW
- Accelerazione programmabile
- Decelerazione programmabile
- Finecorsa destra e sinistra: meccanico
- Sblocco freno di rotazione dal radiocomando

Velocità di rotazione:

1 <sup>a</sup> .....	0,25 m/1'
2 <sup>a</sup> .....	0,51 m/1'
3 <sup>a</sup> .....	0,77 m/1'

